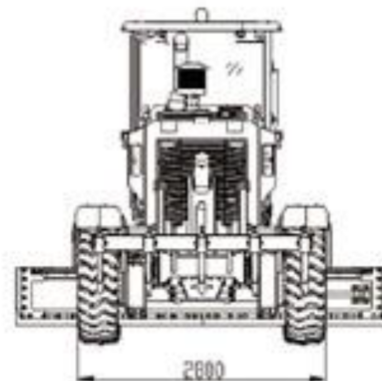
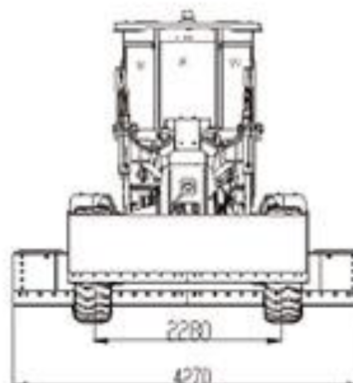
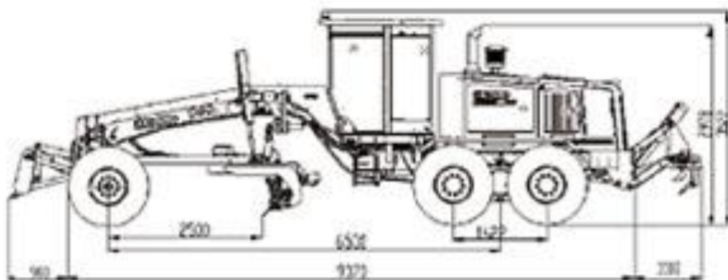




POINTS FORTS

- **Freinage sécurisé** : Utilisation d'un système hydraulique à double circuit pour un freinage plus stable et fiable.
- **Maintenance économique** : Sa lame montée sur roulement réduit significativement les coûts d'entretien et l'usure des pièces de rechange.
- **Puissance de travail** : Motorisation de 260 HP offrant une force de traction supérieure à 99 kN pour les travaux difficiles.



FICHE TECHNIQUE

CATÉGORIE	DESCRIPTION	VALEURS / DÉTAILS TECHNIQUES
Moteur	Modèle	Cummins QSB8.9
	Puissance nominale	194 kW / 260 HP
	Vitesse de rotation nominale	2200 tr/min
Transmission	Type de boîte	6 vitesses AV / 3 vitesses AR
	Vitesses Avant (1 à 6)	5 / 8 / 11 / 19 / 26 / 47 km/h
	Vitesses Arrière (1 à 3)	5 / 11 / 26 km/h
	Capacité d'huile transmission	38 L
	Pression de transmission	1,85 - 2,2 MPa
Dimensions & Poids	Poids en marche (Standard)	19000 kg
	Poids (avec ripper et dozer optionnels)	20000 kg
	Dimensions hors tout (L x l x H)	9370 x 2800 x 3522 mm
Système Hydraulique & Pneus	Pression de travail	22 MPa
	Capacité huile hydraulique	200 L
	Type de pneus	20.5-25
Équipement (Lame)	Dimensions (Longueur x Hauteur corde)	4270 x 610 mm
	Angle de rotation	360°
	Angle d'inclinaison maxi	90°
	Hauteur de levage maxi	480 mm
	Profondeur de pénétration maxi	715 mm
Spécifications	Force de traction maxi	≥ 99 kN
	Angle de braquage max. des roues avant	± 48°
	Angle d'inclinaison max. des roues avant	17°
	Angle de rotation max. de l'essieu avant	±15°