



CAMION CITERNE À CARBURANT 340 HP (19 M³)

Type : Camion citerne à carburant
Capacité de la citerne : 19 m³ (19 000 litres)
Moteur : MC07.34 ; 340 HP Euro III
Garantie : 12 mois ou 100 000 km (au premier terme échu)

1 : 5000 LITRES
2 : 5000 LITRES
3 : 1000 LITRES
4 : 1000 LITRES
5 : 3000 LITRES
6 : 4000 LITRES



FICHE TECHNIQUE

CATÉGORIE	DESCRIPTION	VALEURS / DÉTAILS TECHNIQUES
Moteur et Performances	Modèle moteur	MC07.34 ; 340 HP Euro III
	Puissance du moteur	340 HP
Transmission et Traction	Boîte de vitesse	Modèle HW16709 (9 rapports avant & 2 arrière)
	Prise de force	HW70 PTO intégrée pour le système de pompage
Châssis; Essieux et Pneus	Essieu avant	Technologie MAN ; capacité 7.5 tonnes (freins à tambour)
	Essieux arrière	Double réduction ; capacité 2 x 11 tonnes
	Pneumatiques	315/80R22.5 (incluant 1 roue de secours)
Cabine et Confort	Modèle de cabine	TX-M en acier à haute résistance
	Équipements	Cabine climatisée (A/C)
	Direction	Boîtier de direction assistée BOSCH
Spécifications de la Citerne	Volume de la citerne	19 m ³ (19 000 litres)
	Compartimentage	Citerne à 6 compartiments (1 à 6 : 5000 L + 5000 L + 1000 L + 1000 L + 3000 L + 4000 L)
	Certification	Cuve avec certificat ADR (Transport de marchandises dangereuses)
	Système de distribution	Équipée d'une pompe ; d'un pistolet de ravitaillement et d'un débitmètre
Sécurité et Accessoires	Systèmes d'assistance	Freinage EBS + ESC (Electronic Stability Control)
	Équipements de sécurité	Extincteur d'incident; avertisseur sonore de recul ; voyants d'avertissement supérieurs

★ POINTS FORTS

- **Technologie MAN** : L'essieu avant bénéficie de la robustesse allemande (MAN), avec une capacité de 7,5 tonnes.
- **Sécurité accrue** : Contrairement à d'autres modèles, celui-ci intègre les systèmes EBS et ESC pour une meilleure stabilité au freinage et en courbe.
- **Polyvalence de chargement** : La cuve est divisée en 6 compartiments, ce qui permet de transporter différents types de carburants ou de segmenter les livraisons.
- **Conformité ADR** : La citerne possède le certificat ADR, indispensable pour le transport sécurisé de produits pétroliers sur les routes internationales.