



# CAMION-CITERNE À EAU 6X4 25 M³ 371 HP

**Type** : Camion-citerne à eau  
**Capacité de la citerne** : 25 m³ (25 000 litres)  
**Moteur** : WD615.47, 371 HP Euro II  
**Garantie** : 18 mois ou 120 000 km (au premier terme échu)



## FICHE TECHNIQUE

| CATÉGORIE                             | DESCRIPTION             | VALEURS / DÉTAILS TECHNIQUES                                           |
|---------------------------------------|-------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>Moteur et Performances</b>         | Modèle moteur           | WD615.47, 371 CV, norme Euro II                                        |
|                                       | Type de moteur          | Injection directe, 4 temps, refroidissement à eau, suralimentation     |
|                                       | Réservoir de carburant  | 400 Litres                                                             |
| <b>Transmission et Traction</b>       | Boîte de vitesses       | HW19710, manuelle (10 rapports avant et 2 arrière)                     |
|                                       | Prise de force          | HW70 PTO intégrée                                                      |
|                                       | Direction               | Direction assistée hydraulique (Technologie ZF/BOSCH)                  |
| <b>Châssis et Trains de roulement</b> | Dimensions hors tout    | 10 350 x 2 496 x 3 300 mm                                              |
|                                       | Essieu avant            | VGD71, capacité de charge 7 100 kg                                     |
|                                       | Essieux arrière         | MCX16, double réduction, capacité 2 x 16 000 kg                        |
|                                       | Pneumatiques            | 12.00R20 ou 315/80R22.5 (incluant une roue de secours)                 |
|                                       | Poids                   | PTAC : 25 000 kg / Poids à vide : 11 120 kg                            |
| <b>Cabine et Confort</b>              | Modèle de cabine        | HOWO 76, structure en acier, climatisée (A/C)                          |
|                                       | Accessoires cabine      | Lecteur radio, haut-parleurs et outillage de bord complet              |
| <b>Spécifications de la Citerne</b>   | Matériau de la cuve     | Acier inoxydable 316L (qualité alimentaire)                            |
|                                       | Volume                  | 25 m³ (Monocompartiment)                                               |
|                                       | Équipements de pompage  | Pompe à eau en alliage d'aluminium                                     |
|                                       | Dispositifs de sécurité | 2 chicanes anti-roulis, évent avec filtre anti-poussière               |
|                                       | Accès et vannes         | Trou d'homme (80 cm), échelle inox, vanne arrière à raccord symétrique |

### ★ POINTS FORTS

- **Qualité sanitaire et durabilité** : L'utilisation d'acier inoxydable 316L (qualité alimentaire) assure un transport d'eau parfaitement sain et offre une résistance exceptionnelle à la corrosion, prolongeant la durée de vie de la cuve.
- **Stabilité et sécurité routière** : La présence de chicanes anti-roulis à l'intérieur de la citerne limite les mouvements du liquide pendant le transport, ce qui garantit une meilleure tenue de route et un freinage plus stable.
- **Performance et autonomie** : Avec un volume important de 25 m³ et un moteur de 371 CV, ce véhicule permet de transporter de grandes capacités sur tous types de terrains tout en optimisant le nombre de rotations.
- **Conception ergonomique** : L'accès à la cuve est facilité par une échelle en inox et un trou d'homme de large diamètre, permettant une maintenance et un nettoyage rapide et efficace de l'équipement.